

JEWELERY 350i



Mit dem Bearbeitungssystem **Jewelry 350i** ist ein neuartiges Maschinenkonzept entwickelt worden, welches alle modernen Anforderungen für die CAD/CAM-Bearbeitung für Schmuck erfüllt.

So ist die Bearbeitung aller relevanten Rohlings-Materialien aus Gold, Silber, Edelstahl, Titan, Zirkoniumdioxid, Kunststoffen, Wachs,...

Blockmaterialien und neuen zukünftigen Werkstoffen weitgehend ohne Einschränkungen auf einem einzigen Maschinensystem möglich.

Die moderne und optimierte Maschinenkinematik mit den hohen Freiheitswinkeln der 5 Achsen erlaubt ein Fräsen und Schleifen in Nass- und Trockenbearbeitung in hoher Qualität. Damit ist das System als Allrounder für anspruchsvolle Schmuckfertigung prädestiniert.

Das optionale Nullpunktspannsystem ermöglicht einen einfachen Rohlingswechsel per Knopfdruck.

Technische Highlights

- 5-Achs-Simultan-Bearbeitung
- Nass- und Trockenbearbeitung integriert
- Nullpunktspannsystem
- Bearbeitung von allen wesentlichen Werkstoffen inklusive Metallbearbeitung
- 20-fach atomatischer Werkzeugwechsler
- HF-Spindel mit bis zu 60.000 U/min
- Steuer-PC mit Touchscreen integriert
- Servomotorantriebe in allen Achsen
- Späneschutz des Werkzeugwechslers
- Stirnseitige Bearbeitung des Werkstücks möglich (B-Achse in 90 Grad-Stellung)
- Absaugvorrichtung
- Flexibel durch verschiedene Haltersysteme



Technische Daten

Anzahl Achsen und Bearbeitungsart	5 Achsen, Simultanbearbeitung
Max. Anstellwinkel	A-Achse +/- 30° / B-Achse +/- 25°
Nassbearbeitung	Integriert
Drehzahl Max. / Pmax~	60.000 U/min / 1 kW
Achsantriebe	Servomotoren
Werkzeugaufnahme	automatisch (pneumatisch)
Werkzeugwechsler	20-fach mit Späneschutzabdeckung
Werkstückwechsler	Manuell / optional: mit Nullpunktspannsystem per Knopfdruck
Gewicht	180 kg
Breite x Tiefe x Höhe	758x790x857 mm
Netzspannung / Frequenz / Leistung	100 V-240 V / 50/60 Hz / 2200 W
Druckluftversorgung (Wkzg Wechsler)	6-9 bar konstant anliegend, 80 Liter/Minute
Materialien	CoCr/NEM, Titan, Zirkoniumdioxid, Aluminiumoxid, PMMA (Plexiglas), Kunststoffe, Composite, Wachs, Glaskeramik, Hybridkeramik, Edelmetalle (Gold, Silber, Titan...)



Typische Materialien:

- Metalle
- Kunststoffe
- Leder
-

Merkmale:

- Maschinengehäuse mit Schutzglas
- Vorbereitung für Absaugvorrichtung
- Z-Achse elektronisch höhenverstellbar
- 20W Ytterbium Faserlaser
- Galvanometer Scanner (mit bis zu 150x150mm Markier- und Gravurfläche)
- Integrierter Pilotlaser
- Markiergeschwindigkeit bis 8 m/s mit Galvo-Scannerkopf
- Keine Nachbearbeitung nötig
- Steuerung über integriertem Touchscreen
- Inklusive Beschriftungssoftware

Optionen:

- Sichtbarer Pilotlaser zur exakten Positionierung
- Kamera für Justierung und Anzeige
- Unterschiedliche Galvo-Scanner-Linsen

Laserquelle:

- | | |
|--------------------------|-----------|
| • Lasertyp: | Ytterbium |
| Faserlaser (Luftgekühlt) | |
| • Nennleistung: | 20W |
| • Wellenlänge: | 1064µm |
| • Modulationsfrequenz: | 35kHz |



Typical materials:

- metals
- plastics
- leather
-

specifications

- Casing with protection glass
- Preparation for aspiration device
- Z-axis height-adjustable
- 20W Ytterbium Faserlaser
- Galvanometer Scanner (up to 150x150mm marking- and engraving surface)
- Integrated Pilot Laser
- Marking speed up to 8 m/s with Galvo-Scanner Head
- No postprocessing needed
- Command with the integrated touch screen
- Including inscription software

Options:

- Visible Pilot Laser for an exact positioning
- Camera für alignment and display
- Different Galvo-Scanner-lentils

Laser unit:

- | | |
|--------------------------|-----------|
| • Laser type: | Ytterbium |
| Fiber Laser (air-cooled) | |
| • Nominal power: | 20W |
| • Wave length: | 1064µm |
| • Modulation frequency: | 35kHz |