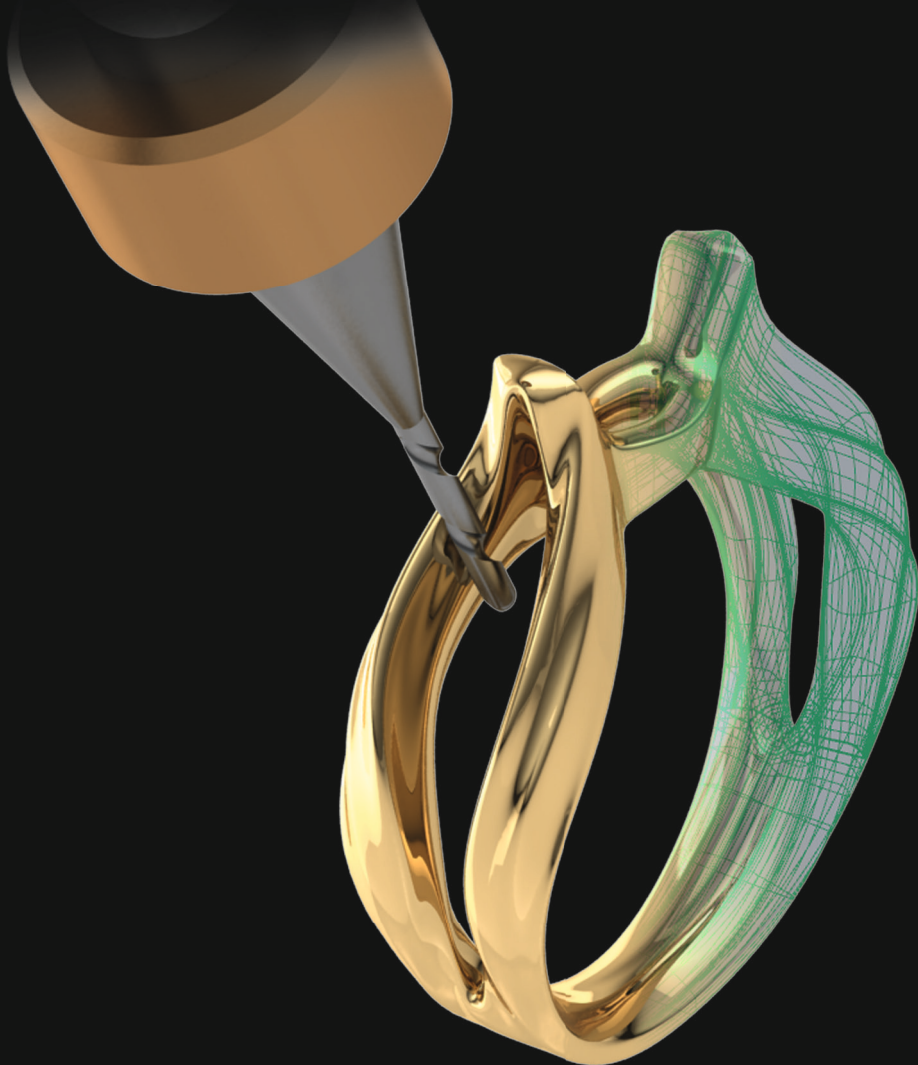


FERTIGUNGSSYSTEME FÜR SCHMUCK UND KLEINTEILFERTIGUNG

HOCHPRÄZISE KLEINTEILBEARBEITUNG VOM PROTOTYP BIS HIN ZUR SERIENFERTIGUNG



COMPAC 350

COMPAC 350 LOADER



DIE 5-ACHS-TISCHMASCHINE FÜR DIE PRÄZISE KLEINTEILBEARBEITUNG!

Die Compac 350 eignet sich durch ihre moderne Bauweise mit präziser EC-Servotechnik besonders gut für die Bearbeitung von feinmechanischen und komplexen Bauteilen. Durch den integrierten Kühlkreislauf ist eine Nass- und Trockenbearbeitung möglich.

Durch einen optionalen Materialwechsler ist der Einstieg in die vollautomatisierte Bearbeitung und damit sogar die Serieproduktion möglich.

OPTIONEN

- Absaugvorrichtung
- erweiterbar mit automatisiertem Materialwechsler

MATERIALIEN

Gold, Silber, Titan, Kunststoffe, Perlmutter, Holz, Wachs, Keramik, Graphit, Aluminium, Granit, Kupfer, Messing, Edelstahl, Stahl, Jade, Peek, Onyx und viele mehr



TECHNISCHE DATEN

Anzahl Achsen und Bearbeitungsart	5 Achsen - Simultanbearbeitung
Max. Achs-Anstellwinkel	A-Achse: endlos / B -25° bis B+90°
Nassbearbeitung	Integriert
Drehzahl Max. / Pmax-	60.000 U/min / 1 kW
Achsantriebe	Servomotoren mit Encoderauflösung 0,5 µm
Werkzeugaufnahme	3 mm oder 6 mm Schaft
Werkzeugwechsler	20-fach mit Späneschutzabdeckung
Werkstückwechsler	350: Manuell über Nullpunktspannsystem 350 Loader: vollautomatisch 6-fach (bis 12-fach optional)
Gewicht	350: 180 kg / 350i Loader: 225 kg
Breite x Tiefe x Höhe	350: 758x790x857 mm 350 Loader: 1058x790x857 mm
Netzspannung / Frequenz / Leistung	100 V-240 V / 50/60 Hz / 2200 W
Druckluftversorgung	6-9 bar konstant anliegend, 60 Liter/Minute

COMPAC 350 PRO

COMPAC 350 PRO LOADER



PROFESSIONELLE LÖSUNG FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

Die hochauflösenden dynamischen Servomotoren mit absoluten Messsystemen gewähren eine um bis zu 20% schnellere Bearbeitung bei optimaler Präzision. Damit eignet sich die COMPAC 350 PRO für höchste Ansprüche der Fräszentren bei sehr kompakter Bauweise.

Die COMPAC 350 Loader PRO mit vollautomatisiertem Blankmagazin ermöglicht zudem die vielseitige Bearbeitung von bis zu 12 Rohlingen im mannlosen Betrieb.

OPTIONEN

- Absaugvorrichtung
- erweiterbar mit automatisiertem Materialwechsler

MATERIALIEN

Gold, Silber, Titan, Kunststoffe, Perlmutter, Holz, Wachs, Keramik, Graphit, Aluminium, Granit, Kupfer, Messing, Edelstahl, Stahl, Jade, Peek, Onyx und viele mehr



TECHNISCHE DATEN

Anzahl Achsen und Bearbeitungsart	5 Achsen - Simultanbearbeitung
Max. Achs-Anstellwinkel	A-Achse: endlos / B -25° bis B+90°
Nassbearbeitung	Integriert
Drehzahl Max. / Pmax~	60.000 U/min / 1 kW
Achsantriebe	Servomotoren mit Encoderauflösung 0,5 µm
Werkzeugaufnahme	3 mm oder 6 mm Schaft
Werkzeugwechsler	20-fach mit Späneschutzabdeckung
Werkstückwechsler	350 PRO: Manuell über Nullpunktspannsystem 350 PRO Loader: vollautomatisch 6-fach (bis 12-fach optional)
Gewicht	350: 180 kg / 350i Loader: 225 kg
Breite x Tiefe x Höhe	350: 758x790x857 mm 350 Loader: 1058x790x857 mm
Netzspannung / Frequenz / Leistung	100 V-240 V / 50/60 Hz / 2200 W
Druckluftversorgung	6-9 bar konstant anliegend, 60 Liter/Minute

PREMIUM 1010 MICRO

PREMIUM 1010 MICRO Loader



HOCHPRÄZISE 5-ACHS MICRO-BEARBEITUNG

MIT OPTIONALER AUTOMATISIERUNG FÜR NAHEZU ALLE MATERIALIEN!

Die neue Präzisionsmaschine PREMIUM 1010 micro ist prädestiniert, um hochpräzise Kleinteile in Einzel- fertigung oder Serien herzustellen. Das 5-Achs-HSC-Frässystem bietet die zusätzliche Möglichkeit, Auto- mationssysteme, wie beispielsweise Handlingssysteme oder Roboter für die manlose Fertigung anzubinden. Durch erweiterte Steuerungs- und Kommunikationsmöglichkeiten ist es möglich unterschiedliche Auto- matisierungseinheiten zu integrieren und diese im Fertigungsprozess selbst zu steuern. Um eine extreme Steifigkeit und Präzision der Maschine zu gewährleisten, wurde der Maschinenbasisaufbau ebenfalls in Stahl und geschliffenem Hartgestein realisiert.

OPTIONEN

- EROWA Werkstückpaletten
- Handbedienteil / Joystick
- Automatischer Werkstückwechsel für die
- Serienproduktion mit Roboter-Anbindung

MATERIALIEN

Gold, Silber, Titan, Kunststoffe, Perlmutter, Holz, Wachs, Keramik, Graphit, Aluminium, Granit, Kupfer, Messing, Edelstahl, Stahl, Jade, Peek, Onyx, Gehärteter Stahl, Sonderwerkstoffe, Keramik, Jade und viele mehr



TECHNISCHE DATEN

Anzahl Achsen und Bearbeitungsart	5 Achsen, Simultanbearbeitung
Max. Anstellwinkel bei Bearbeitung mit 98mm-Rohling	A-Achse: endlos / B-Achse: B-25° bis B+90°
Nassbearbeitung	Integriert
Drehzahl Max. / Fmax~	50.000 U/min / 2,3 kW
Achsantriebe	Linearmotoren und Torquemotoren Absolute Messsysteme Auflösung 0,5 µm
Werkzeugaufnahme	HSK 25
Werkzeugwechsler	32-fach mit Späneschutzabdeckung
Werkstückwechsler	Manuell / optional: mit Nullpunktspannsystem/ 16-fach vollautomatisch (Loader)
Gewicht	1010: 625 kg / 1010 Loader: 930 kg
Breite x Tiefe x Höhe	1010: 785x1100x1940 mm 1010 Loader: 1325x1100x1940 mm
Netzspannung / Frequenz / Leistung	400 V - 3 Phasen / 50/60 Hz / 2800 W
Druckluftversorgung	6-9 bar konstant anliegend, 100 Liter/Minute

MASCHINENPORTFOLIO

Ein unschlagbares Verhältnis aus Effizienz und Qualität. Wir erleichtern Ihre Produktion.



COMPAC 350



COMPAC 350 Loader



COMPAC 350 PRO / PRO+



COMPAC 350i Loader PRO / PRO+



PREMIUM 1010 MICRO



PREMIUM 1010 MICRO Loader

Technische Daten

Anzahl Achsen	5		5 + 1		5		5 + 1		5		5 + 2	
Basisaufbau	Stahl / Aluminium				Polymerbeton / Stahl				Granit / Stahl			
Anzahl Werkzeugplätze	20				20				32 (HSK 25)			
F _{max} -Drehzahl Max.	1 kW 60.000 U/min				PRO: 1 kW 60.000 U/min PRO+: 2,6 kW 60.000 U/min				3,2 kW 50.000 U/min			
Achsantriebe	AC-Servoantriebe mit Encoder				AC-Servoantriebe mit Absolut-Encoder				Linear-/Torqueantriebe, Absolute Längenmesssysteme			
Materialwechsel / Anzahl Rohlingsaufnahmen	Manuell 1-fach Blankaufnahme		Automatisch bis 12 Blankaufnahmen		Manuell 1-fach Blankaufnahme		Automatisch bis 12 Blankaufnahmen		Manuell 1-fach Blankaufnahme		Automatisch bis 16 Blankaufnahmen	
Nullpunktspannsystem	✓✓		✓✓		✓✓		✓✓		✓✓		✓✓	
Trockenbearbeitung	Ja				Ja				Ja			
Nassbearbeitung	Ja				Ja				Ja			

Materialien

Gold, Silber	✓✓			✓✓			✓✓
PMMA / Kunststoffe / PEEK / Komposite / Wachs	✓✓			✓✓			✓✓
Glaskeramik / Hybridkeramik	✓✓			✓✓			✓✓
Sintermetall	✓			✓			✓✓
Chrom-Kobalt	✓			✓✓			✓✓
Titan	✓			✓✓			✓✓
Holz	✓✓			✓✓			✓✓
Keramik	✓✓			✓✓			✓✓
Aluminium	✓✓			✓✓			✓✓
Kupfer	✓✓			✓✓			✓✓
Messing	✓✓			✓✓			✓✓
Edelstahl	✓			✓✓			✓✓
Stahl	✓			✓✓			✓✓
Jade	✓			✓✓			✓✓

✓✓ sehr gut geeignet

✓ geeignet

iMARK ECO II

GRAVIEREN SIE IHRE
SCHMUCKSTÜCKE INDIVIDUELL
MIT DEM iMARK ECO II



DIE OPTIMALE LASERGRAVIER-MASCHINE

GENIAL EINFACH UND EXTREM SCHNELL

Der imark eco II Galvo-Laserscanner erlaubt ein kostengünstiges Markieren, Kennzeichnen und Gravieren von Serienteilen mit Markierbereichen bis zu 200 x 200 mm. Der Galvo-Scannerkopf ist für sehr hohe Markiergeschwindigkeiten ausgelegt. Durch die kompakten Abmaße der Tischmaschine findet die imark eco II überall ihren Platz. Die Steuerung der Maschine erfolgt über einen handelsüblichen PC, der per USB-Kabel direkt mit der Maschine verbunden wird.

HIGHLIGHTS

- Aufspannbereich von 400 x 400 mm
- Arbeitsbereich bis zu 150 x 150 mm
- Maschine mit vollständiger Laser-Einhausung
- Markiergeschwindigkeit bis zu 8 m/s mit Galvokopf
- Keine Nacharbeit nötig
- Absaugung (optional)
- Elektrisch einstellbare Z-Achse
- Verbindung mit konventionellem PC via USB-Kabel
- Inklusive Markiersoftware

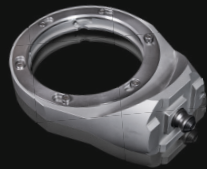
OPTIONEN

- Sichtbarer Pilotlaser für exakte Positionierung
- Kamera zur Einstellung und Anzeige
- Verschiedene Laserquellen
- Verschiedene Galvo-Scanner-Objektive
- gesteuerte Drehachse zum Gravieren von runden Teilen

HALTERSYSTEME

VIELFÄLTIGE SPANNSYSTEME FÜR VIELE ANWENDUNGEN

Die Haltesysteme der imes-icore® verfügen über einen Schnellspannhalter. Diese Funktion ermöglicht es verschiedenste Haltesysteme innerhalb von wenigen Sekunden aus der Maschine zu entnehmen und ein neues Spannsystem einzusetzen. Diese Funktion bedeutet maximale Flexibilität und Geschwindigkeit für den Fertigungsalltag. Kundenspezifische Haltesysteme können jederzeit integriert werden.



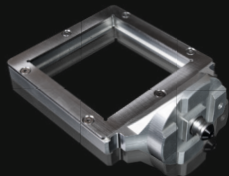
STANDARD-BLANK-HALTER

Mit diesem Haltesystem können Sie unsere Standard Rohling mit einem Durchmesser von 98 mm und einer Höhe von bis zu 25 mm einsetzen.



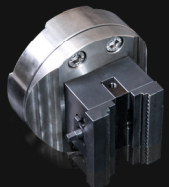
RING SPANNVORRICHTUNG

- Für die Nachbearbeitung von vorgefertigten Rohlingen



RECHTECK HALTER

- Haltesystem für Plattenmaterial
- Größe 100 x 100 x 10 mm



MINISCHRAUBSTOCK

- Durch den Austausch der Standard Backen ist der Spannbereich jederzeit erweiterbar 3-13mm / 12-22mm / 21-31mm
- Zudem sind weiche Stahlbacken verfügbar um eine individuelle Spannung zu ermöglichen



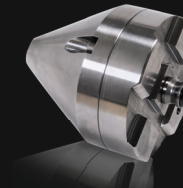
RÖHM 3-/4- BACKENFUTTER

- Haltesystem für Rundmaterialien wie Stangen, Rohre sowie vorgefertigte Ringe
- Ebenfalls für Plattenmaterialien einsetzbar



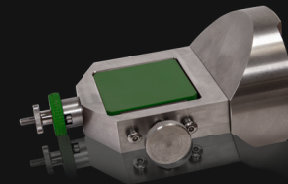
ADAPTERPLATTE

- Die Adapterplatte ermöglicht, dass individuelle Spannvorrichtungen montiert werden können.
- Sie dient als Bindeglied zwischen Nullpunktspannsystem und der „eigentlichen“ Aufspannung/Spannvorrichtung.



KONUSHALTER

- Zum fixieren von Glaskeramik, Steinen und Kleinteilen



WACHSROHLING-HALTER

Wachsrohlinge mit einer Größe von 50 x 50 x 16 mm können mit diesem System 3- bis 5-achsig bearbeitet werden. Nach der Herstellung des Ringgrundkörpers, kann dieser umgesteckt werden und eine Bearbeitung der Mantelfläche folgen.

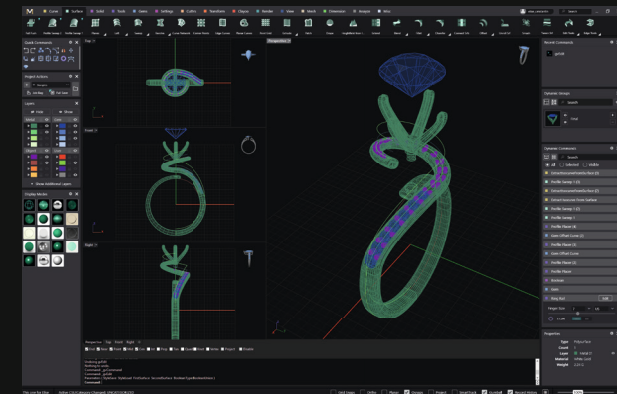
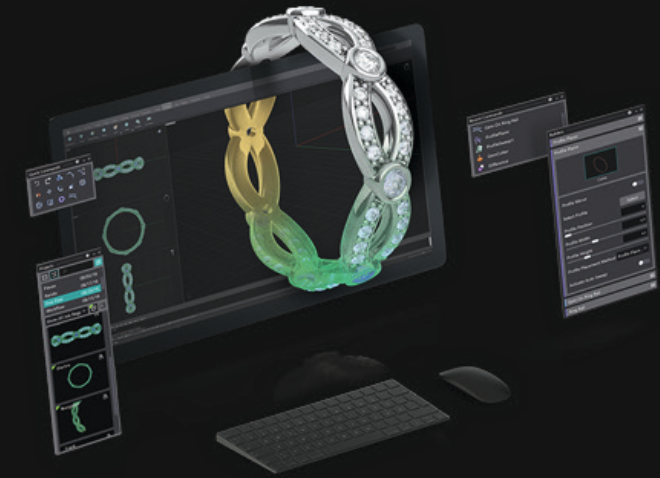
■ Nicht der richtige Halter für Ihre Anwendung dabei? - Kein Problem!

Wir entwickeln zusammen mit unseren Kunden neue Haltesysteme abgestimmt auf Ihre Anwendung. Sprechen Sie uns an!

CAD/CAM SOFTWARE

FÜR SCHMUCK-, UHREN-, ACCESSOIRES-, UND KLEINTEIL DESIGN

MATRIXGOLD®

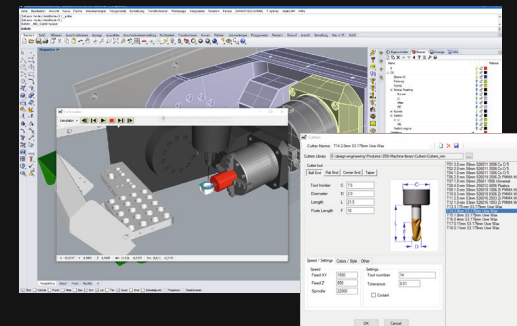


MATRIX GOLD

BRINGT SCHMUCKDESIGN IN EINE NEUE DIMENSION

HIGHLIGHTS

- leichte Erstellung von Variationen / Varianten
- Parametrik & Historie
- hohe Präzision
- Massenermittlung & Steingrößen
- Vorbereitung für:
 - CNC Fertigung
 - 3D Printing
- realistische Darstellung noch vor der Fertigung des fertigen Modells
- virtuelle Modellkollektion erstellen
- Schmuck Design erstellt von Goldschmieden für Goldschmiede
- komplette Kontrolle über alle Design Elemente
- leichte & intuitive Bedienung
- Erstellung eigener Kollektionen
- Modelle nach Kundenwunsch
- schmuckspezifische Features
- Fassungen, Ringschienen, Pavè
- Bibliotheken: Modelle und Steine



madCAM

HIGHLIGHTS

- 5-Achs Simultanbearbeitung
- präzise Simulation
- Werkzeug Pfadbearbeitung
- intuitive Oberfläche
- Winkel Limitierung
- und viele weitere Features!

KONTAKT

HABEN WIR IHR INTERESSE GEWECKT?

Gerne beraten wir Sie persönlich!



design engineering Erdei GmbH

CHRISTIAN PROTZEK

Tel. +49 (0) 6672 898-487
christian.protzek@imes-icore.de

imes-icore® GmbH
Im Leibolzgraben 16
36132 Eiterfeld



Besuchen Sie jetzt
unseren YouTube Kanal!

UWE-WOLFRAM ERDEI

Tel. +49 (0) 7044 901 7694
uwe.erdei@design-engineering.de

design engineering Erdei GmbH
Schillerstraße 10
75446 Wiernsheim



Besuchen Sie jetzt
unseren YouTube Kanal!